

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0323-04

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0323 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Haubner GmbH
Am Grünberg 2
D – 92318 Neumarkt

Herstellerwerk(e): Haubner GmbH
(Produktionsstätte des Herstellers) Am Kornfeld 5
D – 92318 Neumarkt

Norm: EN 1090-2:2018

Ausführungsklasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

Schweißprozesse: 111 - Lichtbogenhandschweißen
135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Grundwerkstoffe: Baustähle \leq S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Wolfgang Haubner, 02.05.1965, SFM
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und
die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 03.06.2014
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 03.06.2023

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 03.12.2023 gültig, solange sich die
Bestimmungen der oben genannten Norm, die
Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen
Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht
wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: keine

Ort/Datum: Essen, den 10.08.2020



Dipl.-Ing. Mayerhofer, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)